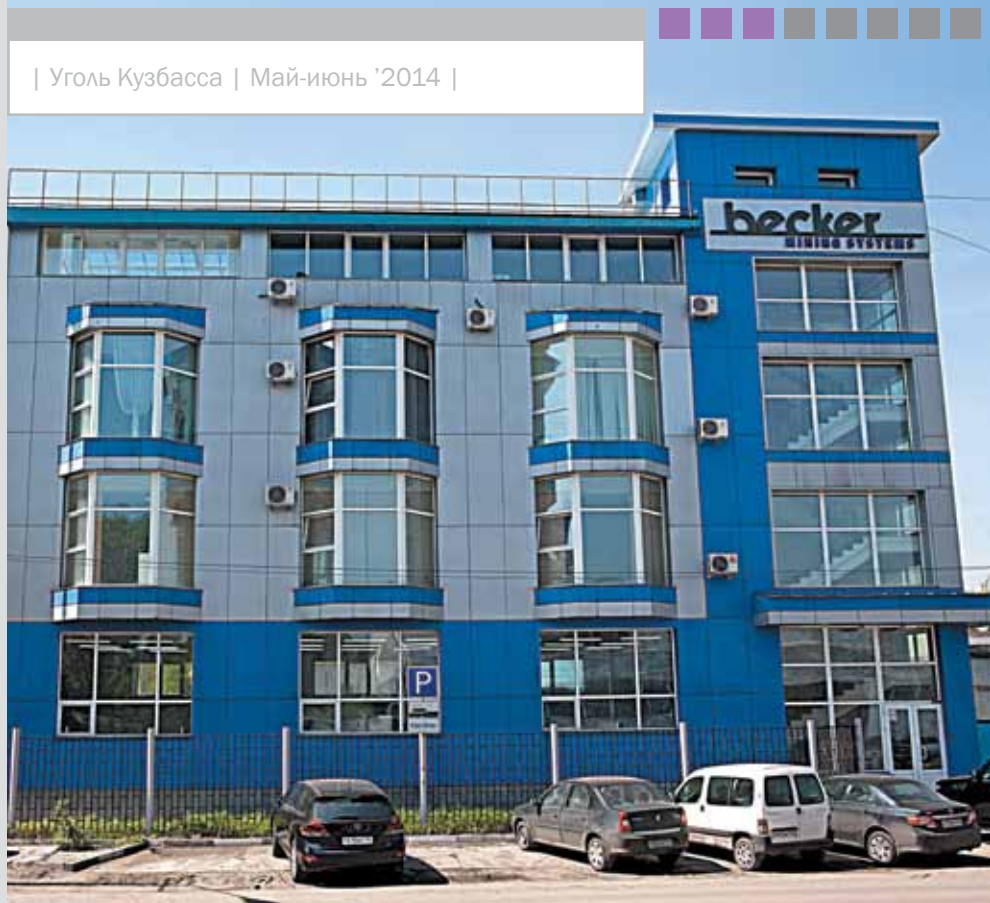


КАЧЕСТВО

«БЕККЕР МАЙНИНГ СИСТЕМС- СИБИРЬ» — НАДЕЖНЫЙ ЩИТ В ОСВОЕНИИ НЕДР ЗЕМЛИ



ЭНЕРГИЧНЫЕ РЕШЕНИЯ

Becker Mining Systems — 50 лет на мировом рынке горно-шахтной промышленности, полувековая история компании имеет безупречный авторитет среди крупнейших горнодобывающих предприятий. Являясь надежным партнером, компания Becker Mining Systems предоставляет своим клиентам самые современные технические решения в области энергоснабжения, автоматизации и подземных коммуникаций.

Подземная разработка месторождений полезных ископаемых непрерывно нуждается в высокопроизводительных комплексах энергораспределения и автоматизированных системах управления горно-шахтным оборудованием. В связи с этим с такой важнейшей задачей, как электрификация промышленных объектов, в особенности сверхкатегорийных подземных шахт, можно довериться только проверенным надежным производителям, каким, безусловно, является мировой лидер в области горно-шахт-

ного электрооборудования — концерн Becker Mining Systems.

Более двух тысяч сотрудников компании по всему миру вкладывают свой профессиональный опыт для достижения основных стратегических приоритетов компании — качество, надежность и безопасность.

Основным преимуществом новых и существующих разработок в системах подземного энергораспределения «Becker» является высокий уровень безопасности обслуживания и эксплуатации электрооборудования, что обеспечивается применением целого ряда технических решений, которые исключают воздействие «человеческого фактора» при эксплуатации оборудования.

Участившиеся аварии в шахтах, опасных по угольной пыли и газу метану, зачастую сводятся именно к первой причине — «человеческого фактора», несоблюдения технических, организационных мероприятий, а также преднамеренного воздействия на защитную аппаратуру в целях

повышения производительности в ущерб безопасности — что приводит к трагическим последствиям.

СИСТЕМЫ ЭНЕРГОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ «ENDIS»

Применение компактной магнитной станции типа KE-1008 производства Becker Mining Systems в шахтных проходческих и добычных забоях позволяет полностью исключить «человеческий фактор» и обезопасить труд шахтера.

Магнитная станция обладает всем необходимым набором защит и блокировок, позволяющим безопасно распределять электроснабжение до 28 электродвигателей напряжением 1140/660 В. Благодаря этому появляется возможность избавиться от излишней коммутирующей аппаратуры в составе энергопоезда забоя.

Преимущества:

— Взрывозащищенный коммутационный аппарат с полностью изолированной энергетической шиной;



becker
MINING SYSTEMS

ТЕХНИКА
ТЕХНОЛОГИИ
БЕЗОПАСНОСТЬ

трансформатора и дополнительного потребителя 6 кВ;

— Возможность установки двух силовых трансформаторов мощностью до 250 кВА в одном устройстве для разделенного питания шахтных проходческих ВМП от разных секций РПП-6 кВ;

— Малые габариты при максимальной функциональности устройства.

СИСТЕМА СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ С ШАХТНЫХ ДИЗЕЛЕВЗОВ

Система предназначена для считывания данных с бортового компьютера шахтного дизельного локомотива, обработки и автономного хранения на контроллере этих данных, передачи обработанных данных на поверхность для использования в производственном процессе и длительного хранения.

Контроллер способен принять и обработать любые данные, которые способен выдать бортовой компьютер, например, наработанные часы, расход топлива, аварийные события, температура и давление в узлах. После обработки эти данные сохраняются в контроллере и накапливаются в базе данных SQL формата и могут храниться не менее месяца.

Преимущества:

— Видеонаблюдение места сбора данных;

— Отображение параметров дизелевозов под землей, определение местоположения подземного транспорта;

— Создание высококачественного речевого канала между депо и диспетчером.

Новым направлением деятельности «Беккер Майнинг Системс» является продвижение на российский рынок шламовых насосов. Данное оборудование предназначено для перекачивания жидкостей с большим количеством примесей и твердых фракций, достигающих 120 мм. Растворенные частицы могут составлять до 70% от общей массы гидросмеси и иметь относительно высокую плотность, достигающую в некоторых случаях 2 500 кг/куб.м.

Участие в выставках-2014

3-6 ИЮНЯ

«Уголь России и Майнинг», г. Новокузнецк, павильон №46

25-27 ИЮНЯ

«Mining world», Казахстан, г. Караганда

— Применение системы быстрого высоковольтных соединений и низковольтных разъемов;

— Установка до 14 контакторных сменных модулей для питания 14 потребителей I ном — 450 А;

— При использовании сдвоенных контакторных модулей 120/80 А — питание до 28 потребителей;

— Установка осветительного сменного модуля 127,220 В мощностью до 11 кВт для питания 3-фазных электро-сверел, освещения, аппаратов автоматизации и защиты;

— Каждый контакторный сменный модуль оснащен силовым разъединителем;

— Параметры уставок для сменных модулей устанавливаются во время эксплуатации при закрытом коммутационном аппарате через искробезопасный отсек;

— При замене сменного контакторного модуля все уставки защиты сохраняются в соответствующем контроллере каждого присоединения;

— Применение всех современных промышленных интерфейсов для управления и передачи данных до диспетчера на поверхности;

— Малые габариты устройства для удобства транспортировки и размещения в подземных выработках шахт.

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ TS641

Малогобаритная комплектная подстанция мощностью до 630 кВА. Компактность (длина — 3,3 м, высота — 1,34 м, глубина — 0,96 м), высокая функциональность и удобство обслуживания — те решающие факторы, которые обоснованно позволяют прогнозировать востребованность этого изделия потребителями.

Преимущества:

— Наличие двух высоковольтных ячеек 6кВ, для питания силового

ООО «БЕККЕР МАЙНИНГ СИСТЕМС-СИБИРЬ»
654006, Новокузнецк, проезд Колхозный, 11а
Тел.: (3843) 200-756, 384-019, факс: 200-856