

# НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ПРОИЗВОДСТВЕ ШАХТНЫХ КАБЕЛЕЙ

«Камский кабель» приступил к серийному производству кабеля для горно-шахтного оборудования на напряжение 1,14 кВ по ТУ 16.К180-023-2010. Его основным преимуществом является значительное снижение числа ремонтов и замен кабеля, что ведет к более эффективной эксплуатации оборудования и сокращению затрат.



Эффективность выработки горнодобывающего оборудования во многом зависит от качества проводников. Кабели являются единственным средством подачи энергии к электрическим агрегатам и машинам.

Силовые гибкие теплостойкие экранированные шахтные кабели марок КГРЭТШ, КГРЭОТШ предназначены для присоединения угольных комбайнов, работающих в забоях и очистных лавах, к электрической сети на номинальное напряжение до 1140 В переменного тока частотой 50 Гц на основных жилах и 220 В переменного тока частотой 50 Гц на вспомогательных жилах.

В отличие от кабелей с традиционной конструкцией, кабели данного типа имеют ряд существенных преимуществ: увеличение выработки угольных комбайнов за счет снижения времени простоев по причине выхода из строя кабеля, сокращение эксплуатационных затрат за счет снижения числа ремонтов и замен кабелей.

Эти преимущества достигаются за счет улучшенных технических характеристик кабелей:

■ Оболочка и изоляция изделий выполнены из этиленпропиленовой резины. Она обладает высокой электрической и термической стойкостью, устойчива к озону, маслам, истиранию и разрывам. Кроме того, благодаря высоким термомеханическим характеристикам кабели способны выдер-

живать повышенные вибронгрузки при эксплуатации.

■ Вспомогательные жилы расположены симметрично относительно основных, что уменьшает влияние рабочих токов на передаваемые сигналы.

■ Значительно увеличена механическая прочность расщепленной жилы заземления. Она накладывается методом обмотки на вспомогательные жилы, что препятствует ее разрушению в процессе эксплуатации кабеля, особенно в траковой цепи комбайна.

■ В конструкции изделия используется усиливающая оплетка, что предотвращает закручивание кабеля вокруг своей оси и позволяет использовать его в условиях высокого напряжения изгиба.

Продукция имеет сертификат соответствия технического регламента о требованиях пожарной безопасности, разрешение Ростехнадзора на применение в рудниках и угольных шахтах, в том числе опасных по газу и пыли, а также разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. Декларация о соответствии требованиям ГОСТ Р 52372 зарегистрирована в ВостНИИ (г. Кемерово).

Приемочные испытания проводили в шахте «Полосухинская» в Новокузнецке. Комплект кабеля был установлен на угольный комбайн для выработки лавы.

«Данный кабель по конструкции, техническим характеристикам и качеству не уступает зарубежным аналогам. По сравнению с традиционными конструкциями, кабель выдерживает более длительные электрические и механические нагрузки, оболочка кабеля более стойка к истиранию и разрыву, жила заземления защищена от разрушения в процессе эксплуатации. Наше предприятие планирует использовать и в дальнейшем кабель КГРЭТШ производства ООО «Камский кабель», — отметил главный технолог ОАО «Шахта «Полосухинская» холдинга «Сибуглемет».

Производство кабелей для предприятий добывающих отраслей является одним из значимых направлений деятельности завода «Камкабель». «Мы постоянно работаем над улучшением качества продукции. Именно поэтому наши кабели и провода пользуются особым спросом со стороны добывающих предприятий. Уже на протяжении нескольких лет наша доля на рынке шахтных кабелей составляет более 40%», — отметил начальник службы управления маркетингом ООО «Камский кабель» Георгий Ершов.

**ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»**

**Г. Пермь, ул. Гайвинская, 105**

**Тел. 8-800-220-5000**

**(звонок по РФ бесплатный)**

**www.kamkabel.ru**

