

МЕЖДУНАРОДНАЯ
ИНТЕГРАЦИЯ



**EURASIAN INDUSTRIAL
CHEMICAL GROUP
ТОВАРИЩЕСТВО
С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

**101201, Республика Казахстан,
Карагандинская обл., г. Караганда,
ул. Лободы, 29/2, 2
Тел.: (72137) 3-11-15
Факс: (72137) 3-12-12
E-mail: sbyt1@kazrti.kz
Web: www.eicg.kz
Web1: www.kazrti.kz**

Направление деятельности:

Компания Eurasian Industrial Chemical Group, в структуру которой входят ТОО «Сараньрезинотехника»; ТОО «Карагандарезинотехника»; ТОО «Научно-исследовательский центр полимерных материалов», в настоящее время является крупнейшим в Средней Азии и единственным в Казахстане разработчиком, производителем и поставщиком широкого спектра резинотехнических изделий для горнодобывающей, металлургической, машиностроительной, химической, легкой, пищевой промышленности и сельского хозяйства, в том числе: резинотканевых и резинотросовых конвейерных лент общего назначения, маслотепломорозостойких, маслотеplotстойких, маслотеplotбензостойких, химоогнестойких, ударостойких, трудносгораемых, трудновоспламеняющихся, теплостойких (для грузов с температурой до 200°C); лент для специальных конвейеров с детектором по металлу, бесконечных с гофрированным бортом для вакуум-фильтров, легких для сыпучих грузов; рукавов; формовых и неформовых изделий, пластичных футеровочных и полиизобутиленовых, резиновых смесей, клеев. На предприятии осуществляется гуммирование валов для асбоцементных и металлургических предприятий, целлюлозно-бумажной, полиграфической и текстильной промышленности. Научно-исследовательский центр компании проводит испытания, в том числе сертификационные, резинотехнических изделий, сырья и материалов для их производства, а также резиносодержащих изделий и химического сырья, выпускаемых в РК и ввозимых в страну.

EIC GROUP: ЗОЛОТОЕ КАЧЕСТВО

EIC Group представляет собой объединение динамично развивающихся предприятий, которые, несмотря на глобальный финансово-экономический кризис, демонстрируют устойчивый рост объемов производства.

Более 70% продукции, производимой на предприятиях EIC Group, экспортируется в страны ближнего и дальнего зарубежья. Соответствие технико-эксплуатационных характеристик изделий компании нормативным требованиям Республики Казахстан и стран-импортеров (Россия, Украина, Белоруссия, Узбекистан, Кыргызстан, Туркменистан, Армения, Азербайджан, Грузия и др.), рациональная управленческая политика, высокое качество продукции способствовали закреплению в числе постоянных партнеров EIC Group таких крупных отечественных и зарубежных компаний, как АО «Арселор Миттал Темиртау», ТОО «Корпорация «Казахмыс», АО «Казфосфат», АО «Казцинк», АО «Костанайские минералы», АО ТНК «Казхром», ТОО «ENRC Management KZ», ТОО «Богатырь Аксес Комир» (Казахстан); ЗАО «Сильвинит», ОАО «Белон», ОАО «Магнезит», ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», ОАО «Распадский уголь», ОАО «Русский Уголь», ОАО «СУЭК», ОАО «Уралкалий», ОАО «Южжубассуголь», ОАО МЕЧЕЛ «Южный Кузбасс», ОАО ХК «Якутуголь», ООО «Асбест», ТД «ЕвразХолдинг» (Россия); РУП ПО «Беларуськалий» (Белоруссия); ОАО «Краснодонуголь», ОАО «Северный ГОК», ОАО «Центральный ГОК» (Украина); ПО «Алмалыкский ГМК», ПО «Навоиазот», ПО «Навоийский ГМК» (Узбекистан); ПО «Кыргызалтын» (Кыргызстан) и мн. др.

Достижение высоких темпов развития производства и уверенное позиционирование продукции казахстанской резинотехнической продукции на рынке СНГ были бы невозможны без пристального внимания к решению вопросов повышения качества продукции. Значимую роль в повышении конкурентоспособности отечественных РТИ на международном рынке сыграло внедрение на предприятии международной системы управления качеством. Следует отметить, что в 2009 г. высокий уровень системы менеджмента качества EIC Group, соответствующий требованиям международного стандарта ISO 9001:2000, был подтвержден в результате аудита внешним органом по сертификации TÜV International RUS TÜV Rheinland.

Существенное влияние на повышение качества продукции компании, расширение ее ассортимента, включающего в настоящее время более 500 наименований, оказала плодотворная деятельность созданного на предприятии научно-исследовательского центра. ТОО «Научно-исследовательский центр полимерных материалов» осуществляет текущие испытания сырья, полуфабрикатов, конструкционных материалов и резинотехнических изделий; унифицирует действующие рецептуры, снижая стоимость изготавливаемых резин; исследует новые виды каучуков, ингредиентов и материалов резинового производства и разрабатывает на их основе оригинальные изделия. Высокая квалификация специалистов центра полимерных материалов и имеющиеся в их распоряжении испытательное оборудование и средства

измерения позволяют осуществлять широкий спектр физико-химических, физико-механических испытаний и исследований технологических свойств материалов. Сотрудники центра принимают участие в изготовлении опытно-промышленных партий и внедрении разработанных продуктов в промышленное производство.

Исходя из жизненной необходимости неуклонного приращения человеческого капитала, EIC Group вошло в состав координационного совета инновационного университета, созданного на базе Карагандинского государственного технического университета, а промышленная площадка и лаборатории предприятия уже в течение ряда лет являются базой практики для студентов КГТУ и Карагандинского государственного университета имени Е. А. Букетова.

Поскольку решение взаимообусловленных задач противостояния казахстанской экономики мировому финансово-экономическому кризису и ускоренного продвижения нашей страны в сообщество пятидесяти наиболее конкурентоспособных государств мира, укрепления позиций Казахстана в качестве его постоянного равноправного члена и обеспечения выхода отечественной продукции с высокой долей добавленной стоимости на международный рынок невозможно без кардинального повышения уровня профессиональных теоретических знаний и практических навыков сотрудников, в марте 2009 г. в компании была воссоздана система непрерывного профессионального образования.

Выпускаемая продукция

На основе имеющегося опыта, сочетающегося с современными требованиями, в настоящее время компания предлагает широкий выбор резинотехнических изделий, среди которых доминирует выпуск резинотканевых конвейерных лент.

- Формовые и неформовые изделия (уплотнители различной конфи-



гурации, прокладки, кольца круглого сечения, шнуры и т.д.).

- Рукавное производство, включающее

- рукава для перекачки жидких и газообразных сред: минеральных масел, топлива различных марок, керосина, бензина, дизтоплива, кислот и щелочей концентрацией до 20%, абразивных материалов, азота, воздуха и других газов, ацетилена, пропана, городского газа, уайт-спирита;

- рукава обмоточной конструкции с текстильным каркасом;

- рукава напорно-всасывающие обмоточной конструкции с металлическими спиралями;

- рукава напорные с нитяной навивкой, неармированные;

- рукава резиновые высокого давления с металлическими навивками неармированные (с двумя и четырьмя металлическими навивками);

- рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов.

- Футеровочные пластины для футеровки приводных, натяжных и отклоняющих барабанов ленточных конвейеров для уменьшения износа ленты, повышения сцепления между лентой и барабанами, защиты барабанов от износа и коррозии, в том числе общего назначения, трудно-воспламеняющиеся и трудно-сгораемые с гладкими и рифлеными поверхностями.

- Технические пластины для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предот-

вращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других изделий.

- Полиизобутиленовые пластины для защиты химваппаратуры, газоотходов и строительных конструкций от действия агрессивных сред.

- Ленты конвейерные резинотканевые и резинотросовые для транспортировки крупнокусковых грузов (уголь, порода, руда черных и цветных металлов, крепких горных пород).

- Ленты резинотросовые для уравнивающих канатов.

- Гуммированные валы для целлюлозно-бумажной промышленности, полиграфической, металлургической, асбоцементной, кожевенной, текстильной промышленности.

- Смеси резиновые невулканизированные товарные, работоспособные в контакте с водой, слабыми растворами кислот и щелочей, маслами, топливами, а также предназначенные для изготовления резинотехнических деталей, ремонта и стыковки резинотканевых, резинотросовых конвейерных лент.

- Клеящие составы для приклеивания холодным способом резины к металлу, а также склеивания резины с резиной; для склеивания резиновых и резинотканевых изделий с последующей вулканизацией; для склеивания невулканизированных эбонитов на основе каучуков общего назначения с металлом в процессе вулканизации, для ремонта гумми-



рованных покрытий; для крепления резины к металлу.

Основной объем производства занимает выпуск конвейерных лент. Технологические процессы по выпуску конвейерных лент осуществляются с использованием агрегата параллельной сборки фирмы «Berstorff», линии обкладки резинотканевых сердечников фирмы «Roller-Hed», гидравлических вулканизационных прессов днепропетровских машиностроителей марки Д 5047 и зарубежных фирм «Siempelkamp», «Henrich-Rau», «Zgoda».

Конвейерные резинотканевые ленты изготавливаются как с резиновым, так и с нарезным бортом следующими видами:

- ленты общего назначения;
- морозостойкие; теплостойкие;
- ударостойкие;
- маслостойкие;
- трудногораемые;
- трудновоспламеняющиеся;
- особо прочные;
- ленты для легких условий эксплуатации;
- износостойкие;
- ленты бесконечные с гофрированным бортом.

Резинотканевые конвейерные ленты изготавливаются на основе пропитанных термообработанных синтетических тканей типа ЕР и ТЛК, а также ТК с разрывной прочностью по основе от 200 до 500 Н/мм. По требованию заказчика возможно изготовление лент с любым числом прокладок и любой толщиной обкладок. Разрывное усилие лент — до 4000 Н/мм.

Предприятие выпускает резинотканевые бесконечные ленты с гофрированным бортом для ленточных вакуум-фильтров. Лента состоит из двух резинотканевых послынных каркасов, запрессованных в резиновое полотно. В основе резинотканевого каркаса используются ткани типа ТК, ЕР, ТЛК с номинальной прочностью при разрыве 200 Н/мм (по основе). По центру ленты на резиновом полотне расположены дренажные отверстия вдоль сливных канавок.

Резинотросовые конвейерные ленты изготавливаются на основе оцинкованного и латунированного троса следующих видов:

- общего назначения;
- трудновоспламеняющиеся;
- трудногораемые;
- морозостойкие.

Для повышения долговечности, устойчивости к многократным ударам остроугольных кусков материала, защиты каркаса от пробоев и продольных порывов резинотканевые и резинотросовые конвейерные ленты изготавливаются с одной или двумя бреккерными прокладками.

В настоящее время ведется отработка технологии изготовления уравнивающих канатов, самозатухающих и грязеотталкивающих конвейерных лент.

Разработкой трудногораемых типов лент (2РТТ) компания внесла значительный вклад в обеспечение безопасности работы горнодобывающих предприятий Казахстана, России, Белоруссии и других стран СНГ. Выпускаемая продукция соответствует ГОСТ 20-85 и ТУ, сертифицирована на территории этих стран, имеет разрешение соответствующих органов технического надзора.

О востребованности высококачественных изделий EIC Group на мировом рынке и достойном уровне отечественного менеджмента свидетельствуют многочисленные награды и дипломы специализированных международных выставок, ярмарок и фондов, в том числе золотая медаль Международного фонда за высокое качество деловой практики (2004 г., Женева); специальный приз фонда International Quality Crown за стремление к качеству, лидерству, передовым технологиям и инновациям (2005 г., Лондон); золотая медаль «За качество» Кузбасского международного угольного форума (2005 г., Кемерово); «Знак Почета «Лидер Национальной Экономики 2006»; золотые медали международных выставок «Уголь-Майнинг» (2006-й и 2008 гг., Донецк) и др.

Сегодня предприятия, входящие в состав ТОО «Eurasian Industrial Chemical Group», готовы к осуществлению самых амбициозных проектов и уже осуществляют активную деятельность по продвижению продукции на перспективные международные рынки.